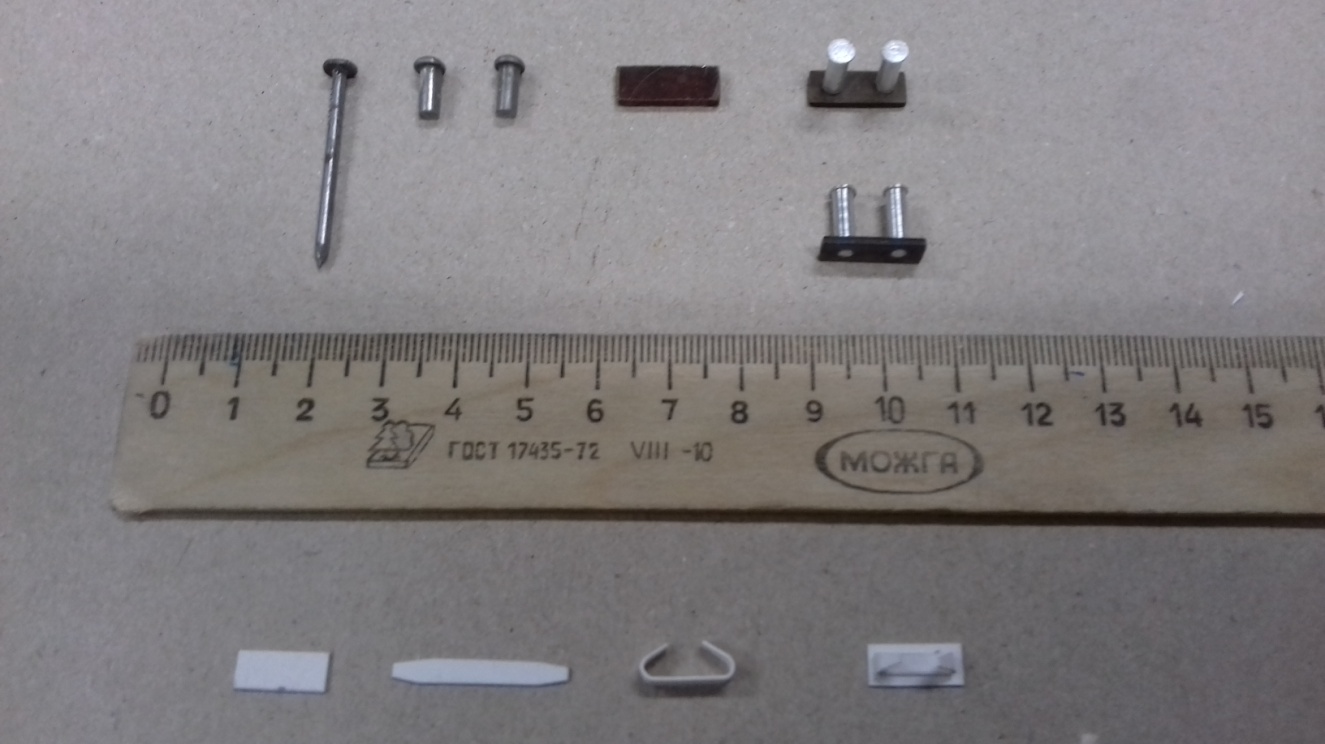
Третий год обучения

# Изготовление якорного и швартового устройства



*Якорь изготавливается из пластмассы при помощи плоского и круглого напильника. Размер заготовки 17×17×8 мм.*

*Для изготовления стоек кнехт можно использовать гвозди или заклёпки, головки которых надо обработать напильником. Стойки приклеиваются к пластмассовой площадке клеем Супер Момент. Кнехты изготавливаются в количестве 4-х штук.*

*Киповые планки также изготавливаются в количестве 4-х штук из пластмассы толщиной 0,5 мм. Детали вырезаются ножницами и склеиваются между собой клеем.*