Третий год обучения

# Изготовление мачтового устройства



*Мачта изготавливается из алюминиевой проволоки или трубки диаметром 3 мм. Длина стоек – 150 мм и 90 мм, которые склеиваются между собой клеем. Площадки для клотиковых и топовых огней изготавливаются из пластмассы толщиной 0,5 мм, размером 22*×*5 мм и 4*×*5 мм.*